

Stundner Stahl- und Metallbau GmbH

3910 Zwettl, Oberstrahlbach 124, Österreich

Standorte: s.o.

Produkte: Allgemeiner Stahlbau, Sonderanfertigungen, Kranbahnen, Kranbahnstützen

Spezielle Prozesse:

- Schweißen
- thermisches Trennen (ab EXC2)
- statische Berechnung durch eigenes Personal
- Korrosionsschutz
- zerstörungsfreie Prüfungen durch eigenes Personal: PT und MT
- vorgespannte Schraubverbindungen

Schweißverfahren, Werkstoffe und Ausführungsklassen:

Schweißverfahren	Werkstoffgruppe(n)	Ausführungsklasse(n)
135	1, B550B	EXC3
111	1	EXC1
783	1	EXC3

Qualifizierte Verfahren für das thermische Trennen:

Verfahren	Werkstoffgruppe(n)	Blechdicke	Ausführungsklasse(n)
81 – autogenes Brennschneiden	1	20-50mm	EXC4
83 – Plasmaschneiden	1	Bis 25mm	EXC4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

Markus STUNDNER, geb. am 23.11.1997, IWS AT 2796, nationaler Schweißtechniker, vom 17.05.2024, TGM: Stufe S gem. EN ISO 14731, Fachgespräch am 02.12.2024

Vertretung:

Andreas STUNDNER, geb. am 28.12.1965, EWS vom 16.10.1995, Schlosser- und Schmiedemeister, Stufe B gem. EN ISO 14731

Bestätigung:

Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

Anmerkung:

Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zertifikat Nr. 2390 – CPR – P01930311 gültig.

Zertifizierung am: 15.12.2011
Verlängerung am: 13.12.2024
gültig bis: 14.12.2027



Leoben, am 16.12.2024

Uwe Hackl, MBA
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: P01930311

SystemCERT Zertifizierungsgesellschaft m.b.H.
Kärntner Straße 289, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
durch Akkreditierung Austria, ID Nr. 0930